

# 箱抜きボイドの固定を最速化!

- ◆ 取付は鉄筋の交差部分にはめ込むワンタッチ!
- ◆ 箱抜き用ボイド管を交点の中心で簡単固定!
- ◆ 吹付圧に負けない固定力!
- ◆ 上鉄筋のみの使用で角度自由自在!
- ◆ 上下鉄筋に使用で角度を90°に固定!

◎フレームとロックボルト併用で交点部分の箱抜きの固定にお困りではないでしょうか。

交点の中心に箱抜きボイドを固定する際に、ボイド周りに固定に利用できる物を代用し、結束線での固定をしている方が多いのではないのでしょうか。

そこで、中心も一発で分かりワンタッチでの装着で作業時間20秒!吹付圧にも負けない固定力!

下鉄筋・上鉄筋の2個使用で垂直を確実にキープ!上鉄筋のみ使用で角度自在!創意工夫で活躍間違いなしです!

# センターキーパー Fc-300用(φ75・φ100・φ125)

## ～製品図～

○ φ75用



○ φ100用



○ φ125用



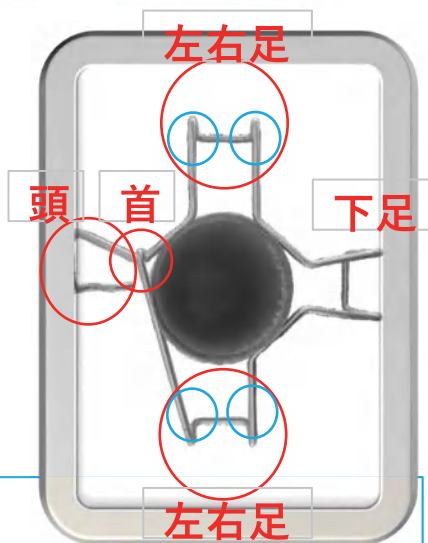
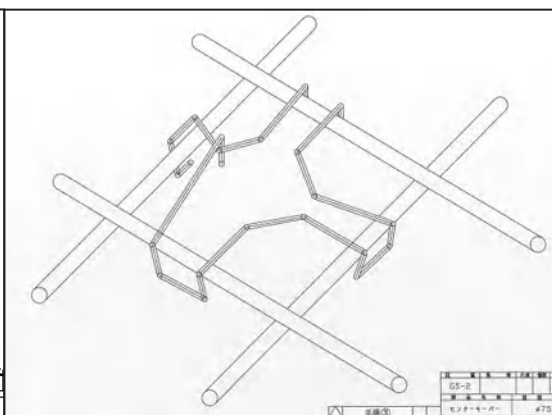
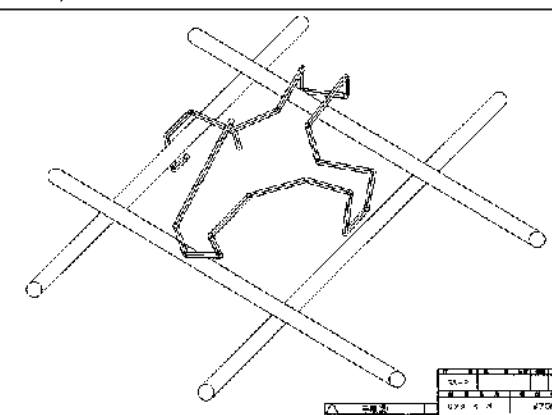
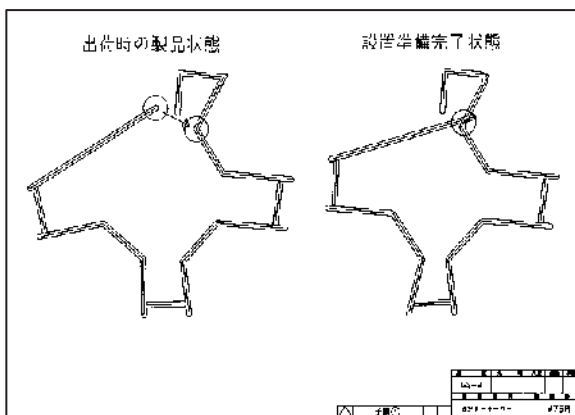
①出荷時の状態から首を繋げる



②頭をした鉄筋に引っ掛ける



③左右足と下足を鉄筋の残り三辺に押し込む



センターキーパーの頭が鉄筋に引っ掛けられるようになっています。(頭の向きは鉄筋の重なり方向で位置関係が変化します。) 頭を交差する鉄筋の下側の鉄筋に引っ掛け、残り三辺(左右足・下足)を鉄筋に押し込んで頂くと設置完了です。その後、ボイド管を押し込んでください。

### ※取付重要ポイント

①頭は交差する鉄筋の地山側(下側)に引っ掛けます。

②左右足が上側の鉄筋をまたぐように設置して下さい。(※右図・右上図の青○4点が鉄筋に乗ることでバランスを取る構造です。)

